

Lexique des propriétés des opérations d'usinage - Anglais/Français

ANGLAIS	FRANÇAIS
Additive	Méthode additive
BackFace	Face arrière
BackFaceCulling	Ignorer faces arrières
BackFaceZeroZ	Zéro Z face arrière
BoundaryMargin	Limites – Etendre limites
BoundaryMethod	Limites - Méthode
BoundaryShapelds	Limites - ID formes limites
BoundaryTaper	Limites - Inclinaison des bords
ClearancePlane	Plan de dégagement
ClipAreaMax	Limites - Limite maxi (zone)
ClipAreaMin	Limites - Limite mini (zone)
CollisionDetection	Détection de collision
CornerOvercut	Dégagement des angles
CustomMOPFooter	Fin d'opération personnalisée
CustomMOPHeader	En-tête d'opération personnalisée
CustomScript	Script personnalisé
CutFeedrate	Vitesse d'avance
CutOrdering	Ordre d'usinage
CutWidth	Largeur d'usinage
DegenerateTolerance	Tolérance (lignes de niveau)
DepthIncrement	Incrément de passe
DrillingMethod	Méthode de perçage
DrillLeadOut	Utiliser sortie
Dwell	Pause
Enabled	Activé
FinalDepthIncrement	Incrément dernière passe
FinishStepover	Recouvrement dernière passe
FinishStepoverAtTargetDepth	Dernière passe à profondeur maxi
FlipAxis	Axe de retournement
HoldingTabs	Gestion des attaches
HoleDiameter	Diamètre du trou
InsideOutside	Intérieur / extérieur
LatheCutDirection	Sens d'avance
LeadInMove	Entrée dans la matière
Leadins : LeadMoveFeedrate	Entrée/sortie : Vitesse d'avance
Leadins : LeadMoveType	Entrée/sortie : Type d'entrée/sortie
Leadins : SpiralAngle	Entrée/sortie : Angle d'hélice
Leadins : Tangent radius	Entrée/sortie : Rayon tangent

LeadOutLenght	Longueur de la sortie
LeadOutMove	Sortie de la matière
MaxCrossoverDistance	Déplacement latéral maxi
MillingDirection	Sens d'usinage
Mold	Moule
Name	Nom
OptimisationMode	Mode d'optimisation
PeckDistance	Incrément déburrage
PlaneSliceOnly	Plan de coupe seul
PlungeFeedrate	Vitesse d'avance en plongée
Primitivelds	ID Primitives
Profile3DMethod	Méthode profilage 3D
RegionFillStyle	Style de remplissage région
Resolution	Résolution
RetractHeight	Hauteur de rétraction
RoughingClearance	Surépaisseur
RoughingFinishing	Ebauche / finition
Side profile : Adjust cut width	Profilage des bords : Ajuster largeur de coupe
Side profile : Method	Profilage des bords : Méthode
Side profile : Value	Profilage des bords : Valeur
SideProfile	Profilage des bords
SpindleDirection	Sens de rotation
SpindleRange	Gamme de vitesses
SpindleSpeed	Vitesse de rotation
StartCorner	Coin de départ
StartPoint	Point de départ
StepOver	Recouvrement
StepoverFeedrate	Vitesse d'avance latérale
StockSurface	Surface pièce
Style	Style
Tag	Infos
TargetDepth	Profondeur finale
ToolDiameter	Diamètre de l'outil
ToolNumber	Numéro d'outil
ToolProfile	Forme d'outil
Transform	Transformer
VelocityMode	Mode de déplacement
WorkPlane	Plan de travail

Propriétés du dossier Usinage et des Groupes - Anglais/Français

ANGLAIS	FRANCAIS
ArcCenterMode	Mode IJ arcs
ArcOutputAllAxis	Ecrire XYZ pour tous les arcs
CustomFileFooter	Fin de fichier personnalisée
CustomFileHeader	En-tête de fichier personnalisée
DistanceMode	Mode distance
FastPlungeHeight	Hauteur de plongée en rapide
MachiningOrigin	Origine usinage
NumberFormat	Format des nombres
OutFile	Fichier Gcode
PostProcessor	Post processeur
PostProcessorMacros	Macros du post processeur
RebuildToolPathBeforePost	Recalc. parcours avant écriture
Stock	Brut
StyleLibrary	Bibliothèque de styles
ToolLibrary	Bibliothèque d'outils
OuterTabScale	Echelle extérieure des attaches
InnerTabScale	Echelle intérieure des attaches
Nesting	Répétitions

Lexique des propriétés des opérations d'usinage – Français/Anglais

FRANÇAIS	ANGLAIS
Activé	Enabled
Axe de retournement	FlipAxis
Coin de départ	StartCorner
Dégagement des angles	CornerOvercut
Déplacement latéral maxi	MaxCrossoverDistance
Dernière passe à profondeur maxi	FinishStepoverAtTargetDepth
Détection de collision	CollisionDetection
Diamètre de l'outil	ToolDiameter
Diamètre du trou	HoleDiameter
Ebauche / finition	RoughingFinishing
En-tête d'opération personnalisée	CustomMOPHeader
Entrée dans la matière	LeadInMove
Entrée/sortie : Angle d'hélice	Leadins : SpiralAngle
Entrée/sortie : Rayon tangent	Leadins : Tangent radius
Entrée/sortie : Type d'entrée/sortie	Leadins : LeadMoveType
Entrée/sortie : Vitesse d'avance	Leadins : LeadMoveFeedrate
Face arrière	BackFace
Fin d'opération personnalisée	CustomMOPFooter
Forme d'outil	ToolProfile
Gamme de vitesses	SpindleRange
Gestion des attaches	HoldingTabs
Hauteur de rétraction	RetractHeight
ID Primitives	Primitivelds
Ignorer faces arrières	BackFaceCulling
Incrément de passe	DepthIncrement
Incrément déburrage	PeckDistance
Incrément dernière passe	FinalDepthIncrement
Infos	Tag
Intérieur / extérieur	InsideOutside
Largeur d'usinage	CutWidth
Limites – Etendre limites	BoundaryMargin
Limites - ID formes limites	BoundaryShapelds
Limites - Inclinaison des bords	BoundaryTaper
Limites - Limite maxi (zone)	ClipAreaMax
Limites - Limite mini (zone)	ClipAreaMin
Limites - Méthode	BoundaryMethod
Longueur de la sortie	LeadOutLenght
Méthode additive	Additive

Méthode de perçage	DrillingMethod
Méthode profilage 3D	Profile3DMethod
Mode de déplacement	VelocityMode
Mode d'optimisation	OptimisationMode
Moule	Mold
Nom	Name
Numéro d'outil	ToolNumber
Ordre d'usinage	CutOrdering
Pause	Dwell
Plan de coupe seul	PlaneSliceOnly
Plan de dégagement	ClearancePlane
Plan de travail	WorkPlane
Point de départ	StartPoint
Profilage des bords	SideProfile
Profilage des bords : Ajuster largeur de coupe	Side profile : Adjust cut width
Profilage des bords : Méthode	Side profile : Method
Profilage des bords : Valeur	Side profile : Value
Profondeur finale	TargetDepth
Recouvrement	StepOver
Recouvrement dernière passe	FinishStepover
Résolution	Resolution
Script personnalisé	CustomScript
Sens d'avance	LatheCutDirection
Sens de rotation	SpindleDirection
Sens d'usinage	MillingDirection
Sortie de la matière	LeadOutMove
Style	Style
Style de remplissage région	RegionFillStyle
Surépaisseur	RoughingClearance
Surface pièce	StockSurface
Tolérance (lignes de niveau)	DegenerateTolerance
Transformer	Transform
Utiliser sortie	DrillLeadOut
Vitesse d'avance	CutFeedrate
Vitesse d'avance en plongée	PlungeFeedrate
Vitesse d'avance latérale	StepoverFeedrate
Vitesse de rotation	SpindleSpeed
Zéro Z face arrière	BackFaceZeroZ

Propriétés du dossier Usinage et des Groupes – Français/Anglais

FRANÇAIS	ANGLAIS
Bibliothèque de styles	StyleLibrary
Bibliothèque d'outils	ToolLibrary
Brut	Stock
Echelle extérieure des attaches	OuterTabScale
Echelle intérieure des attaches	InnerTabScale
Ecrire XYZ pour tous les arcs	ArcOutputAllAxis
En-tête de fichier personnalisée	CustomFileHeader
Fichier Gcode	OutFile
Fin de fichier personnalisée	CustomFileFooter
Format des nombres	NumberFormat
Hauteur de plongée en rapide	FastPlungeHeight
Macros du post processeur	PostProcessorMacros
Mode distance	DistanceMode
Mode IJ arcs	ArcCenterMode
Origine usinage	MachiningOrigin
Post processeur	PostProcessor
Recalc. parcours avant écriture	RebuildToolPathBeforePost
Répétitions	Nesting